

# Fiche technique

## Priomat® Primer 3255 Red Brown

Priomat® Primer 3255 Red Brown est un produit à un seul composant, à base de polybutyral de vinyle, sans chromate de zinc, utilisé pour la finition de carrosseries automobiles de notre système PVB. La composition spéciale de ses pigments et de son agent liant lui permet d'offrir une protection de qualité contre la corrosion, ainsi qu'une excellente adhérence. On peut aussi utiliser Priomat® Primer 3255 Red Brown sur les endroits où le métal a été mis à nu.

Priomat® Primer 3255 Red Brown est également offert en aérosol.

Ce produit est conçu pour un usage professionnel sur véhicules seulement.



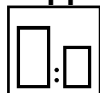
**Substrats appropriés :** Acier à nu poncé, acier galvanisé (percée), aluminium (percée)  
Électrocouche poncée  
Peinture d'origine ou ancienne (sauf les substrats réversibles, **ex.** : laque)

**Prétraitement du substrat :**



Enlever toute trace de graisse et poncer.  
Avant de traiter davantage, nettoyer tous les substrats à fond avec :  
Permaloid® Silicone Removers 7087 ou 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085 ou Permahyd® Silicone Remover 7096.

**Rapport de mélange :**





50 % de diluant Permacron®

**Durée de vie du mélange :**

Illimitée (dans le contenant scellé)

**Diluant :**

Permacron® Dura Plus 8580, Permacron® Reducer 3363 Medium ou Permacron® Reducer 3365 Slow  
Pour un choix optimal de diluants, consulter la FT n° 780.0

Méthode d'application	HVLP 	Efficacité de transfert approuvée 
	Consulter le mode d'emploi du fabricant du pistolet et les règlements locaux pour connaître les recommandations relatives à la pression de pulvérisation adéquate.	
Buse	1,3 – 1,4mm	1,2 – 1,3mm
Viscosité à l'application : 4 mm, 20 °C/68 °F, DIN 4	18 - 20 secondes	
Dilution à 20 °C/68 °F (température du matériau)	50 %	
Nombre de couches	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Application en 1,5 couche = 1 couche moyenne suivie de 1 couche chargée sans évaporation entre les deux.</li> <li>2. 2 couches avec évaporation d'environ 5 minutes entre les deux.</li> <li>3. 1 couche appliquée au pinceau (pour les soudures)</li> </ol>	

**Épaisseur de feuille recommandée :** 0,4 – 0,6 mil, feuille sec

**Temps d'évaporation :**



À 20 °C/68 °F 15 – 20 minutes, selon le diluant utilisé.

**Recouvrir avec :** Surfaçants Permasolid®

**Conseils spéciaux :**

1. Un feuil sec de 0,4 à 0,6 mil est nécessaire afin d'obtenir une résistance adéquate à la corrosion.
2. Toute trace de rouille doit être enlevée avant l'application de l'apprêt Priomat® Primer 3255 Red Brown.
3. Ne pas recouvrir avec des produits à base de polyester ou d'époxyde.
4. Ne pas utiliser sur les finis réversibles.
5. Ne pas recouvrir avec des produits Permahyd®.
6. Nous recommandons le système en trois étapes suivant :
  - a) Appliquer l'apprêt Priomat® Primer 3255 Red Brown
  - b) Appliquer les surfaçants 2K Permasolid®
  - c) Couche de finition
7. On peut appliquer ce produit au pinceau lorsqu'on l'utilise comme apprêt de soudure.
8. **On doit appliquer un apprêt sur tous les substrats de métal ½ heure après le ponçage ou il faudra poncer de nouveau.**

**Renseignements importants sur la réglementation**

Catégorie de COV	COV (tel qu'emb./moins exemp.)	Poids d'un gallon	% pds, composés volatils, eau et exemptions	% solides (volume)
1 litre – Couche de prétraitement	747 g/l, 751 g/l	8,12 lb/gal.	77,3 %, 0,5 % et 0,0 %	10,8 %
Revêtements aérosol : Apprêt pour carrosserie	80 % max. 1,55 MIR	6,6 lb/gal.	85,1 %, 0,3 % et 28,3 %	5,8 %

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épuration d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

SPIES HECKER, INC.  
47818 West Anchor Court  
Plymouth, MI 48170  
Tél. 800-447-7437 (800-44-SPIES)  
Télé. 734-354-3405  
[www.SpiesHeckerUSA.com](http://www.SpiesHeckerUSA.com)

